



# Allgemeine Information zur Abschlussprüfung in Klasse 10

Schülerinformation:  
19.09.2018, 11:20 Uhr, Aula

Elterninformation:  
19.09.2018, 19:30 Uhr, Aula

---

JOHANN  
ANDREAS  
RAUCH

**REALSCHULE**  
WANGEN

---



# HERZLICH WILLKOMMEN!



## Die Abschlussprüfung in Klasse 10

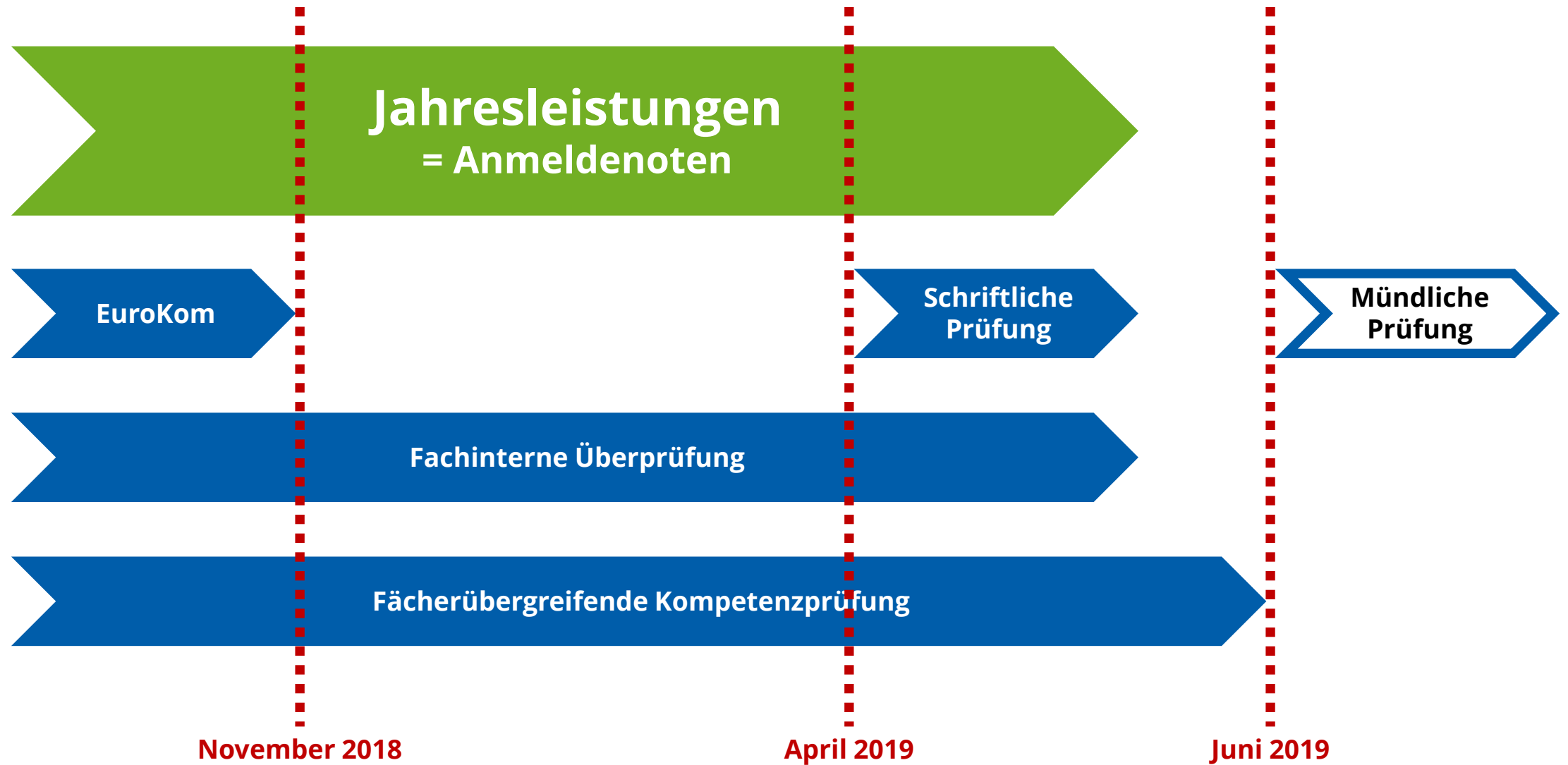
**EuroKom**  
Englisch

**Fachinterne  
Überprüfung**  
NWA  
Wahlpflichtfach

**Schriftliche  
Prüfung**  
Deutsch  
Englisch  
Mathematik

**Kompetenz-  
prüfung**

**Mündliche  
Prüfung**



## Die Abschlussprüfung in Klasse 10

**EuroKom**  
Englisch

**Fachinterne  
Überprüfung**  
NWA  
Wahlpflichtfach

**Schriftliche  
Prüfung**  
Deutsch  
Englisch  
Mathematik

**Kompetenz-  
prüfung**

**Mündliche  
Prüfung**

# EuroKom

**Themenwahl durch Schüler**

**Einzel- oder Tandemprüfung**

**Prüfung durch die Englischlehrkraft  
+ eine weitere Englischlehrkraft**

- a) Präsentation**
- b) Hörverstehen**
- c) Konversation**

## Zusammensetzung der Endnote im Fach Englisch

**Jahresleistung**  
= Anmeldenote

**50%**

**Schriftliche Prüfung**

**25%**

**EuroKom**

**25%**

# Termine



EK

- **19.-23.11.2018**  
**EuroKom-Prüfungen**



## Die Abschlussprüfung in Klasse 10

**EuroKom**  
Englisch

**Fachinterne  
Überprüfung**  
NWA  
Wahlpflichtfach

**Schriftliche  
Prüfung**  
Deutsch  
Englisch  
Mathematik

**Kompetenz-  
prüfung**

**Mündliche  
Prüfung**  
Deutsch  
Englisch  
Mathematik



# Fachinterne Überprüfung

**Fachspezifisches Thema**

**Einzel- oder Tandemprüfung**

**Prüfung durch die Fachlehrkraft**

- a) Dokumentation**
- b) Präsentation**
- c) Kolloquium**

## Zusammensetzung der Endnote der beteiligten Fächer

**Jahresleistung**

**2/3**

**Fachinterne  
Überprüfung**

**1/3**

# Termine

FI

- **Individuelle Terminvergabe**  
durch die Fachlehrkraft

## Die Abschlussprüfung in Klasse 10

**EuroKom**  
Englisch



**Fachinterne  
Überprüfung**  
NWA  
Wahlpflichtfach



**Schriftliche  
Prüfung**  
Deutsch  
Englisch  
Mathematik

**Kompetenz-  
prüfung**

**Mündliche  
Prüfung**

## Zusammensetzung der Endnote

Deutsch	Englisch		Mathematik
Jahresleistung = Anmeldenote <b>50%</b>	Jahresleistung = Anmeldenote <b>50%</b>		Jahresleistung = Anmeldenote <b>50%</b>
Schriftliche Prüfung <b>50%</b>	Eurokom <b>25%</b>	SP <b>25%</b>	Schriftliche Prüfung <b>50%</b>

# Termine

SP

- **30.04.2019**  
Schriftliche Prüfung **Deutsch**
- **03.05.2019**  
Schriftliche Prüfung **Mathematik**
- **07.05.2019**  
Schriftliche Prüfung **Englisch**

## Die Abschlussprüfung in Klasse 10

**EuroKom**  
Englisch

**Fachinterne  
Überprüfung**  
NWA  
Wahlpflichtfach

**Schriftliche  
Prüfung**  
Deutsch  
Englisch  
Mathematik


**Kompetenz-  
prüfung**

**Mündliche  
Prüfung**









**Baden-Württemberg**

\_\_\_\_\_  
Name der Schüle

**Abschlusszeugnis der Realschule**

Vor- und Zuname \_\_\_\_\_

geboren am \_\_\_\_\_

in \_\_\_\_\_

hat die ordentliche Abschlussprüfung der Realschule mit Erfolg abgelegt.

**Prüfungsfächer waren:** Deutsch, Mathematik, \_\_\_\_\_  
1. Fremdsprache

**Fächerübergreifende Kompetenzprüfung:**

Thema: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Note: \_\_\_\_\_

**Leistungen in den einzelnen Fächern:**

Religionslehre (....) _____	Musik _____
Ethik _____	Bildende Kunst _____
Deutsch _____	Sport _____
_____	Technik _____
<small>1. Fremdsprache</small>	
Mathematik _____	Mensch und Umwelt _____
Geschichte _____	_____
	<small>2. Fremdsprache</small>

**Leistungen in den einzelnen Fächerverbänden:**

Erdkunde, Wirtschaftskunde, Gemeinschaftskunde \_\_\_\_\_

Naturwissenschaftliches Arbeiten \_\_\_\_\_

**Teilnahme an Arbeitsgemeinschaften:**

# Fächerübergreifende Kompetenzprüfung

Thema aus zwei Fächern

Gruppenprüfung

Prüfung durch zwei Lehrkräfte  
+ eine Lehrkraft der Partnerschule

a) Präsentation

**b) allgemeines Prüfungsgespräch**

# Termine

KP

- **10.10.2018**  
Themenbörse **und**  
Themenabgabe
- **30.11.2018**  
Bekanntgabe der Gruppen mit den betreuenden Lehrkräften
- **12.12.2018 / 03.04.2019 / 22.05.2019**  
Beratungsnachmittage
- **24.06.2019**  
Abgabe der Dokumentation
- **01.-02.07.2019**  
**Kompetenzprüfungen**

## Die Abschlussprüfung in Klasse 10

**EuroKom**  
Englisch



**Fachinterne  
Überprüfung**  
NWA  
Wahlpflichtfach



**Schriftliche  
Prüfung**  
Deutsch  
Englisch  
Mathematik



**Kompetenz-  
prüfung**



**Mündliche  
Prüfung**

# Termine

MP

- **22.05.2019**  
Bekanntgabe der schriftlichen Prüfungsergebnisse
- **24.05.2019**  
Anmeldung zur mündlichen Prüfung **persönlich** beim Klassenlehrer nach einer Beratung durch die Fachlehrkraft
- **01.- 02.07.2019**  
**Mündliche Prüfungen**

## Zusammensetzung der Endnote

Deutsch	Englisch		Mathematik
Jahresleistung = Anmeldenote <b>50%</b>	Jahresleistung = Anmeldenote <b>50%</b>		Jahresleistung = Anmeldenote <b>50%</b>
Schriftliche Prüfung <b>50%</b>	Eurokom <b>25%</b>	SP <b>25%</b>	Schriftliche Prüfung <b>50%</b>

**Die mündliche Note wird 1:1 mit der Note der schriftlichen Prüfung verrechnet.**

# Mündliche Prüfung

**Fachspezifische, allgemeine Themen**

**Einzelprüfung**

**Prüfung durch die Fachlehrkraft  
+ eine Lehrkraft der Partnerschule**

## Die Abschlussprüfung in Klasse 10

**EuroKom**  
Englisch

**Fachinterne  
Überprüfung**  
NWA  
Wahlpflichtfach

**Schriftliche  
Prüfung**  
Deutsch  
Englisch  
Mathematik

**Kompetenz-  
prüfung**

**Mündliche  
Prüfung**





# Bedingungen für das **Bestehen der Prüfung**

P

- **Unentschuldigtes Fehlen wird mit Note 6 bewertet**  
→ **Aber: kein automatisches Nichtbestehen der gesamten Prüfung!**
- **Ø aller Fächer (inkl. Kompetenzprüfung): 4,0**  
**Ø aller Kernfächer (inkl. Kompetenzprüfung): 4,0**  
→ **Note 5 oder 6 muss ausgeglichen werden!**  
→ **Note 6 im Kernfach nicht möglich!**

Weitere Informationen zur Abschlussprüfung  
auf unserer **Homepage**:

[www.realschule-wangen.de](http://www.realschule-wangen.de)



